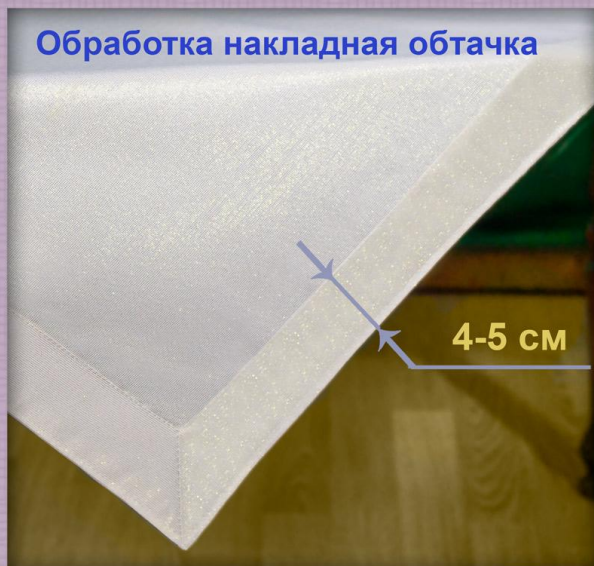
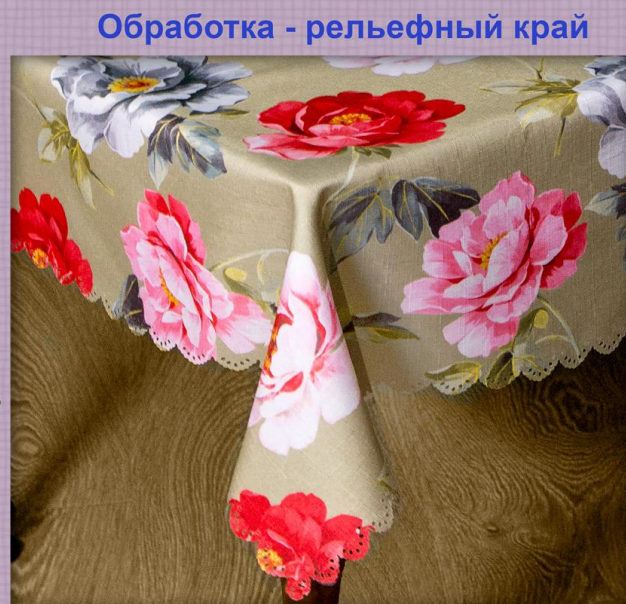




Край скатерти укрепляется на клеевую флизелиновую ленту, подгибается и прошивается, создавая четкий контур

Скатерть обрабатывается на ультразвуковом станке, который позволяет делать узорный несыпучий край.



На край скатерти пришивается накладная обтачка из той же ткани с тонким клеевым флизелином внутри для поддержания идеальной формы.